

info@rusgazcryo.ru +7 495 165 7794







НАШИ ЗАКАЗЧИКИ







КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Людковский Петр

Директор по развитию бизнеса

lyudkovski.petr@rgcryo.ru +7 916 035 2077 +7 926 640 9951

www.rusgazcryo.ru

НАПРАВЛЕНИЯ БИЗНЕСА

- Поставка компрессорного оборудования и арматуры
- Производство криогенного оборудования
- Модернизация и оснащение кислородных цехов и производств
- Производство, разработка и внедрение систем автоматизации
- Цифровизация обеспечивающих производств

КОМПЛЕКСНЫЕ ПРОЕКТЫ

ООО «РусГазКрио» поставляет заказчикам современное энергоэффективное оборудование для модернизации кислородно – компрессорных цехов в комплексе с системами автоматизации и программным обеспечением.

ИНЖИНИРИНГ

- Проектно-изыскательские работы
- Шефмонтажные работы
- Пусконаладочные работы

ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

- Кислородные компрессоры 6 000...100 000 нм³/час до 4МПа
- Воздушные компрессоры 10 000...260 000 нм³/час до 0,8МПа
- Азотные компрессоры 8 000...60 000 нм³/час до 5МПа
- Кислородная арматура, в т.ч. криогенная
- Кислородно-регуляторные пункты «под ключ»
- Вспомогательное оборудование и запасные части

АВТОМАТИЗАЦИЯ

- Внедрение систем цифровизации обеспечивающих производств
- Разработка и создание систем управления
- Адаптация прикладного-программного обеспечения
- Собственное производство

ШЕФМОНТАЖНЫЕ И ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА

ПРОИЗВОДСТВО

- Являемся официальным дилером Hangzhou Oxygen Plant Groupмирового лидера по производству оборудования для разделения воздуха
- Являемся эксклюзивным представителем завода-изготовителя кислородного оборудования HainingCentury FluidControl Equipment Co., Ltd. по кислородной арматуре, кислородным клапанам, кислородным трубопроводам и запасным частям
- Собственное обособленное подразделение по производству оборудования АСУ в г. Краснодар
- Собственное обособленное подразделение по кислородному направлению в г. Липецк







- Проектирование
- Контроль производства оборудования
- Поставка
- Шефмонтажные и пусконаладочные работы
- Внедрение АСУ
- Инструктаж персонала заказчика
- Сервисное обслуживание

ГОД

2017 - настоящее время

Замена изношенного кислородного компрессора КТК 12,5/35 на энергоэффективный аналог 12 500 нм³/час

ЗАДАЧА

Замена изношенного кислородного компрессора КТК 12,5/35 на современный энергоэффективный аналог в рамках модернизации кислородно-компрессорного цеха

ЗАКАЗЧИК

ПАО «НЛМК», Липецк, Россия

ОБОРУДОВАНИЕ

Кислородная центробежная компрессорная установка модели 3TYS85+2TYS6 производительностью 12 500 нм³/час и давлением до 3,1 МПа с омедненной внутренней поверхностью

Вспомогательное оборудование:

- Станции подачи масла и масло
- Станции повышения давления воды
- Запорно-регулирующая арматура и КИП
- Трубопроводы в пределах границ проектирования
- 3ИГ
- Оборудование АСУ

Модель
Производитель
Тип компрессора
Производительность
Рабочая среда
Давление рабочей среды
на нагнетании (абс.)
Потребляемая мощность
Удельное энергопотребление
Повышенная противопожарная

3TYS85+2TYS68 Hangzhou Oxygen Plant Group Центробежный 12 500 нм³/час Кислород

3,1 МПа 2 080 кВт 0, 16 кВт/м³/ч

Омеднение внутренних поверхностей

РЕЗУЛЬТАТ РАБОТ

безопасность

- Кислородная компрессорная установка введена в эксплуатацию, внедрена система автоматизации.
- Технологические параметры работы оборудования соответствуют заявленным требованиям по производительности.

СРАВНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК КИСЛОРОДНЫХ КОМПРЕССОРОВ

Модель

Производитель

Тип компрессора

Объемная производительность

Рабочая среда

Давление рабочей среды на нагнетании (абс.)

Потребляемая мощность

Удельное энергопотребление

Защита от искрообразования

3TYS85+2TYS68 Hangzhou Oxygen Plant Group Центробежный 12 500 нм 3 /ч Кислород до 3,1 МПа 2 080 кВт ~ 0,16 кВт/м 3 /ч Омеднение внутренних

поверхностей

КТК – 12, 5/35 Казанькомпрессормаш Центробежный 12 500 нм³/ч Кислород до 3,43 МПа 2440 кВт (при 3,1 Мпа) ~ 0, 20 кВт/м³/ч (при 3,1 Мпа)

-







- Проектирование
- Контроль производства оборудования
- Поставка
- Шефмонтажные и пусконаладочные работ
- Внедрение АСУ
- Инструктаж персонала заказчика

ГОД

2020 - настоящее время

Воздушная компрессорная установка с паровой турбиной мощностью 16 МВт для ПАО «НЛМК»

ЗАДАЧА

Замена воздушного компрессора K-3000-61-1 с паровым приводом мощностью 16 МВт на современный энергоэффективный аналог в рамках модернизации кислородно-компрессорного цеха

ЗАКАЗЧИК

ПАО «НЛМК», Липецк, Россия

ОБОРУДОВАНИЕ

Воздушная центробежная компрессорная установка модели 4TYD150 производительностью 180 000 нм³/час и давлением до 0,63 МПа с паровой турбиной мощностью 16 МВт

Вспомогательное оборудование:

- Станции подачи масла и масло
- Станции повышения давления воды
- Запорно-регулирующая арматура и КИП
- Трубопроводы в пределах границ проектирования
- 3ИГ
- Оборудование АСУ

Модель
Производитель
Тип компрессора
Производительность
Рабочая среда
Давление рабочей среды
на нагнетании (абс.)
Мощность на валу
Удельное энергопотребление

4TYD150 Hangzhou Oxygen Plant Group Центробежный 180 000 нм³/час Воздух

от 0,095 до 0,63 МПа 14900 KW 0, 210 Гкал/1000 нм³

РЕЗУЛЬТАТ РАБОТ

 В настоящее время проект находится на стадии монтажа, инженеры компании осуществляют шеф-надзор и контроль за процессом строительно-монтажных работ компрессора и паровой турбины.

СРАВНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК КИСЛОРОДНЫХ КОМПРЕССОРОВ

Модель
Производитель
Тип компрессора
Объемная производительность
Рабочая среда
Давление рабочей среды на нагнетании (абс.)
Потребляемая мощность

Удельное энергопотребление

4TYD150 Hangzhou Oxygen Plant Group Центробежный 180 000 нм 3 /час Воздух от 0,095 до 0,63 МПа \sim 15 000 кВт 0, 210 Гкал/1000 нм 3 К3000- 61-1 РЭП Холдинг Центробежный 180 000 нм³/час Воздух от 0,098 до 0,60 МПа ~ 20 500 кВт 0, 287 Гкал/1000 нм³









- Шефмонтажные и пусконаладочные работы

- Сервисное обслуживание

ГОД

2019 - настоящее время

Поставка азотной компрессорной установки производительностью 19 000 нм³/час для ПАО «НЛМК»

ЗАДАЧА

Поставка азотного компрессора 4ТҮС56 производительностью 19 000 нм³/час взамен выводимого из эксплуатации в рамках модернизации кислороднокомпрессорного цеха

ЗАКАЗЧИК

ПАО «НЛМК», Липецк, Россия

ОБОРУДОВАНИЕ

Азотная центробежная компрессорная установка модели 4ТҮС56 производительностью 19 000 нм³/час

Вспомогательное оборудование:

- Станции подачи масла и масло
- Станции повышения давления воды
- Запорно-регулирующая арматура и КИП
- Трубопроводы в пределах границ проектирования
- зип
- Оборудование АСУ

Модель Производитель Тип компрессора Производительность Рабочая среда Давление рабочей среды на нагнетании (абс.) Потребляемая мощность Удельное энергопотребление

4TYC56 Hangzhou Oxygen Plant Group Центробежный 19 000 нм3/час Азот

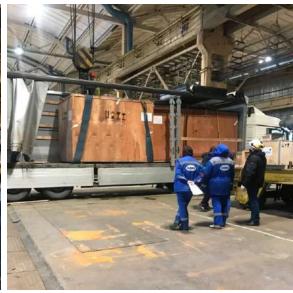
от 1,95 до 2,40 МПа 2 770 kBt 0, 144 кВт/м³/ч

РЕЗУЛЬТАТ РАБОТ

- Азотная компрессорная установка введена в эксплуатацию
- Показатели энергоэффективности достигнуты
- Гибкая система регулирования
- Возможность применения отечественных смазочных материалов















- Шефмонтажные и пусконаладочные работы

- Сервисное обслуживание

ГОД

Кислородно-регуляторный пункт с АСУ в блочномодульном исполнении «под ключ»

ЗАДАЧА

Поставка оборудования кислородно-регуляторного пункта в блочномодульном исполнении и максимальной заводской готовности в рамках технического перевооружения кислородно-конвертерного цеха

ЗАКАЗЧИК

ПАО «НЛМК», Липецк, Россия

ОБОРУДОВАНИЕ

Кислородная запорная, предохранительная, регулирующая и отсечная арматура, приборы КИП.

- Запорная, предохранительная, регулирующая и отсечная арматура, приборы КИП для линий азота, аргона
- Приборы КИП, электроаппаратура во взрывозащищенном исполнении
- Вспомогательное оборудование
- Оборудование АСУ ТП

РЕЗУЛЬТАТ РАБОТ

- Разработана уникальная система АСУ ТП SMART КРП, обеспечивающая автономность работы КРП в более чем 10
- Исполнение КРП на скиде, обеспечивающее максимальную готовность и удобство монтажа
- КРП с полным комплектом документов, для регистрации и т.д.















СРОКИ РЕАЛИЗАЦИИ

 Разработка, изготовление и поставка ПТК АСУ ТП от 3 месяцев

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

- ШМР и ПНР АСУ ТП кислородного компрессора производительностью
 12 500 нм³/ч для ПАО «НЛМК»
- Изготовление, заводские испытания и поставка ПТК АСУ ТП воздухо-разделительные установки КА-27/5 для ПАО «Тулачермет»
- Разработка изготовление и поставка ПТК АСУ ТП воздушной компрессорной установки с паровой турбиной мощностью 16 МВт для
- Разработка изготовление и поставка ПТК АСУ ТП кислородно-регуляторного пункта для ПАО «НЛМК»

Автоматизация технологических объектов энергетического комплекса металлургических производств

ЗАДАЧА

Разработка и ввод в действие высоконадежных АСУ ТП «под ключ»

ЗАКАЗЧИК

Металлургические комбинаты

ОБЪЕКТЫ ЦИФРОВИЗАЦИИ

- Воздухо-разделительные установки (ВРУ)
- Компрессорные установки
- Кислородно-распределительные пункты
- Паровые турбины
- Водогрейные и паровые котлы
- Насосные станции

РЕЗУЛЬТАТ РАБОТ

- Обеспечение стабильных режимов работы оборудования и ведения технологических процессов
- Повышение надежности работы оборудования
- Предотвращения аварийных ситуаций
- Улучшение технико-экономических показателей работы за счет автоматизированного поддержания технологического режима в рамках заданных плановых и технологических ограничений (снижение OPEX)
- Обеспечение автоматизированного эффективного управления технологическими процессами в нормальных, переходных, предаварийных и аварийных режимах работы
- Защита технологического оборудования и обслуживающего персонала при угрозе аварии
- Повышение уровня информационного обеспечения технологического и эксплуатационного персонала
- Повышение надежности работы самой системы управления за счет применения современных средств диагностики
- Обеспечение персонала ретроспективной технологической информацией (регистрации событий, расчет показателей, диагностика оборудования и др.) для анализа, оптимизации и планировании работы оборудования и его ремонта
- Улучшение условий труда эксплуатационного персонала









